



05 – TS SPECIAL R

Rychlá tenkovrstvá lepicí a stěrková malta pro použití i v nízkých teplotách pro systém ETICS

Popis výrobku / charakteristika

Rychle tvrdnoucí lepicí a stěrkový tmel pro kompletní proces zateplování fasád **při nízkých teplotách**. Je přímo určen pro lepení tepelně izolačních materiálů - fasádního polystyrenu EPS (expandovaný), XPS (extrudovaný polystyren) s raženou strukturou, izolačních desek z minerálních vláken MW s podélnou i příčnou orientací vláken a stejně tak pro celý proces stěrkování tj. vytváření základní výztužné vrstvy na těchto deskových izolačních materiálech před aplikací povrchových omítek. Tato lepicí a stěrková hmota je součástí systému EXCEL THERM s evropským technickým schválením (ETA), vydanými podle směrnice ETAG 004. Respektujte pokyny pro zpracování a aplikaci dle Montážního návodu pro tyto systémy!

Vlastnosti / výhody

- Pro vnitřní i vnější použití
- Kvalitní lepicí a stěrková hmota
- Přidrženosti k podkladům i izolantu výrazně překračují požadavky
- Splňuje požadavky směrnice EATG 004
- **Možno penetrovat před prováděním omítek již po 12 hod.**
- **Aplikační teplota od 0°C do 25°C**
- **Povolený pokles teploty po 3 hod. od aplikace do -8°C**
- **Při vyšších teplotách (nad 15 °C) možno kotvit izolant již po 3 hodinách**
- **Zkrácení doby montáže ETICS**
- Zpracovatelnost cca 30 minut.
- Vysoká difúzní schopnost (nízký faktor difúzního odporu) $\mu \leq 20$

Oblast použití

- Pro kontaktní zateplovací systémy v celém procesu lepení a stěrkování EPS, XPS, MW tj. vkládání výztužné sklovláknité armovací síťoviny tzv. perlinky
- **Možnost použití za nízkých teplot**
- **Tam, kde potřebuji rychle nalepit izolant a stěrkovat**
- Na běžné podklady – beton, omítky, pórobetony, cihly
- Na deskové podklady – cementovláknité, sádrovláknité, OSB a dřevořískové desky
- K lepení deskových izolantů – EPS, XPS, MW podélné i kolmé vlákno
- Ke stěrkování – expandovaného EPS, extrudovaného XPS a minerální vaty MW
- V kombinaci s armovací síťovinou pro renovace starých vypraskaných omítek nebo zdiva z pórobetonových tvárnic

Technické údaje

Základ	cementová směs, tříděný křemičitý písek, vybraná aditiva	
	neobsahuje vápenný hydrát Ca(OH)₂	
Barva	šedá	
Sypná hmotnost	1 480±50	kg/m ³
Sypná hmotnost – setřesený stav	1 770±50	kg/m ³
Objemová hmot. čerstvé směsi	2 030±50	kg/m ³
Objemová hmotnost zatvrdlé směsi	1 960±50	kg/m ³
Doba zpracovatelnosti	> 30	min
Zatvrdlé	hod
Doba zpracovatelnosti	cca 30	min
Zatvrdlé	2	hod
Velikost středního zrna	≤ 0,35	mm
Tepelná odolnost	-30 / +70	°C
Aplikační teplota	+ 0 / +25	°C
MFT – min. filmotvorná teplota	0	°C
Faktor difúzního odporu μ	< 20	-
Pevnost v tahu při ohybu	≈ 9	MPa
Pevnost v tlaku	≈ 25	MPa
Přidrženost k podkladu po 28	≥ 0,25	MPa
Přidrženost k izolantu po 28	≥ 0,08	MPa
Přidrženost malty k izolantu po	≥ 0,08	MPa

po namíchání při 5°C a 65% rel.vlhkosti
po nanesení při 5°C a 30% rel.vlhkosti
po namíchání při 23°C a 30% rel.vlhkosti
po nanesení při 23°C a 30% rel.vlhkosti

po vytvrzení
pro vzduch, prvek i podklad

deklarováno ≥ 5,0
deklarováno ≥ 20,0
nebo porušení v podkladu
nebo porušení v izolantu
nebo porušení v izolantu

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020
DIČ: CZ27807020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 210826051/0300



05 – TS SPECIAL R

Rychlá tenkovrstvá lepicí a stěrková malta pro použití i v nízkých teplotách pro systém ETICS

zmrazovacích cyklech

Plné zatížení

≈ 28 dnů

při 20°C / 55% rel. vlhkosti vzduchu

Spotřeba záměsové vody

19 %

tj. 4,75 lit./25 kg pytel

Spotřeba

3,0 – 5,0 kg/m²

při lepení izolantu dle rovinnosti podkladu
výztužná vrstva

≈ 4 kg/m²

při tloušťce 1mm

≈ 1,3 kg/m²

Omezení

Není vhodné pro aplikaci za přímého slunečního záření. Je nutné chránit před rychlým vysušením. Pro ukládání nejsou vhodné kovové podklady a umělé hmoty. Podklady ze dřeva a na bázi dřevní hmoty bez vhodné úpravy podkladu!

Při teplotě pod +0 °C (vzduchu i podkladu) neprovádět!

Podklad

Vhodným podkladem pro lepení je omítané i neomítané zdivo, zdivo z přesných tvárnic a betony. Podklad musí být soudržný (doporučená výsledná průměrná hodnota 200 kPa, min. jednotlivá hodnota 80 kPa), suchý bez ustálené zvýšené vlhkosti, přiměřeně rovný (doporučeno do 10 mm/1 m lať, lépe 20 mm/ 2m lať), zbavený všech nečistot, prachu, mastnot, olejů, solných a vápenných výkvětů, bez biotického napadení, objemově stabilizovaný, rovnoměrně nasákavý a nepromrzlý. Pokud je podklad vlhký, bude probíhat tvrdnutí lepidla pomaleji. **Nevhodné podklady pro lepení jsou kov, dřevo, sklo, plasty, lamináty a živice.** Dřevěné podklady a podklady s podílem dřeva, však lze pro lepení lepidlem TS SPECIAL R upravit vhodnou penetrací. Silně savé a lehce sprašující podklady je vhodné penetrovat EXCEL MIX Koncentrátem pro penetrační nátěry, ředěný s vodou v poměru 1 díl disperze: 5 - 7 dílům. Stejnou penetraci použijte pro podklady z dřevotřísky, cementovláknité a sádrovláknité desky. Nesavé podklady jako OSB desky penetrujte pomocí EXCEL MIX Adhézního můstku.

Příprava pro lepení fasádních desek

Při lepení je nutné zajistit teplotu prostředí, podkladu i lepených prvků v rozsahu od +0°C do +25°C a minimálně 3 hodiny od aplikace.

V rámci přípravy pro lepení osadíme zakládací (soklové) lišty podle projektu a vyznačíme polohu fasádních vedení (riziko poškození). Pro práci potřebujeme 2 m lať (vodováhu), mísicí nádobu, rotační míchadlo s vrtačkou a hladítko z nerezové oceli se zubovou stěrkou (se zubem 8-10 mm) pro nanášení lepicí malty. V případě celoplošného lepení izolantu je při volbě zubu stěrky nutné respektovat rovinnost podkladu.

Rozmíchání směsi

Suchou směs důkladně promíchejte s čistou studenou vodou splňující ČSN EN 1008 v poměru cca 0,19 lit. na 1 kg suché směsi (tj. cca 4,75 lit. vody na 25 kg pytel) v hladkou homogenní hmotu. **Po promíchání (3 minutách) nechte maltu krátce odstát cca 2 min. a opět promíchejte.** Po dobu zpracování nedolévat další vodu. Správně zamíchaná směs po nanesení zubovou stěrkou ulpí na podkladu a podrží si profil zubů, nesmí se roztékat. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte cca 200 otáček za minutu a vrtuli míchadla držte stále pod hladinou (zabraňte napěnění přimícháním vzduchu). **Je zakázáno přidávat jakékoliv další přísady.**

Lepení tepelně izolačních materiálů

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 164, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020
DIČ: CZ27807020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
ř.ú. 210826051/0300



05 – TS SPECIAL R

Rychlá tenkovrstvá lepicí a stěrková malta pro použití i v nízkých teplotách pro systém ETICS

Při lepení tepelně-izolačních materiálů je bezpodmínečně nutné postupovat dle montážního návodu příslušného ETICS.

Polystyrénové a minerální desky s podélnou orientací vláken se kladou na vazbu. Pro podklady s nerovností větší jak ± 4 mm je nutno na izolant nanášet lepicí tmel po obvodě izolantu ve vrstvě až 2 cm se 2-3 terči o velikosti dlaně uvnitř desky v podélné ose desky a ve stejné tloušťce. **Po přilepení musí kontaktní plocha tvořit min. 40% plochy desky u EPS a min. 30% u desek z MW s kontaktní tloušťkou lepidla max. 10 mm.** Při podkladu s nerovností menší než ± 4 mm se lepicí tmel na izolant nanáší celoplošně zubovou stěrkou se zubem až 10 mm, na minerální vatu s podélným vláknem se provede nejprve celoplošný nulový zátěr řidší maltou a následně se použije hmota standardní konzistence. Na **minerální desky s kolmým vláknem** je nutno vždy nanášet lepicí tmel celoplošně zubovou stěrkou, v tomto případě se doporučuje nejprve celoplošný zátěr řidší maltou na rubu desky a nanesení lepicí malty zubovou stěrkou na izolant i podklad, tedy **lepení s oboustranným nanášením lepicí malty.**

Maltu vždy nanášejte na rub desky izolantu s důkladným zatřením. Je však potřeba ověřit si přímo u výrobce izolačního materiálu, zda nedoporučuje jiný postup na základě vlastního upraveného technologického předpisu. Zpracovatelnost malty je cca 30 min. při 20°C. Při nižší teplotě se čas, po kterou je možné zpracovat prodlužuje. **Pokud začne malta tuhnout, nelze ji znova zředit vodou a rozmíchat!**

Potom desku osadte a přitlačte k podkladu. Rovinnost lepení průběžně kontrolujeme 2 m latí. Desky se kladou vzestupně na vazbu a na sráz v ploše i na nárožích, bez vyplňování spár lepidlem z důvodů eliminace tepelných mostů! Odřezky desek s rozměrem pod 150 mm a u minerální vaty pod 200 mm nepoužívat.

Kotvení ETICS

Počet, typ a rozmístění hmoždinek v ploše s ETICS určuje kotevní plán v závislosti na zvoleném typu ETICS, na druhu izolantu, typu podkladu pro kotvení a konkrétních podmínkách (tvar a situace) stavby. Návrh počtu hmoždinek vychází z požadavku odolnosti ETICS proti účinkům sání větru, určeného podle ČSN EN 1991-1-4. Metodika návrhu mechanického kotvení ETICS je dána národní normou ČSN 73 2902.

Před realizací následné výztužné vrstvy je vždy nutné přikotvit izolant talířovými hmoždinkami podle projektu - technologická přestávka od nalepení je minimálně 3 – 12 hodin a závisí na savosti podkladu, druhu izolantu a teplotě během lepení izolantu a po celou dobu až do kotvení. Přebroušení izolačních desek se provádí rovněž po 3 až 12 hodinách od nalepení izolačních desek.

Vytváření základní výztužné (armovací) vrstvy ETICS

Zpracovatelnost stěrkového tmelu je cca 30 min. při 20°C. Při nižší teplotě se čas, po kterou je možné hmotu zpracovat prodlužuje. Při realizaci výztužné vrstvy a 3 hodiny od aplikace je nutné zajistit teplotu prostředí a podkladu v rozsahu nad +2 °C až +25 °C. Po 3 hodinách od aplikace již může teplota poklesnout až k -8°C. Při silném větru a za přímého oslunění realizovaných ploch povrchové úpravy ETICS neprovádějte. Pokud jsou desky z pěnového polystyrénu nalepené bez ochrany proti UV záření více než 14 dnů, musí být venkovní povrch desek přebroušen za účelem odstranění degradované povrchové vrstvy polystyrénu.

V první fázi je takto nutné provést diagonální výztuž rozměru minimálně 200 x 300 mm v rozích otvorů a případně i přídatnou výztuž o šířce 300 mm na rozhraní různých druhů izolantů a dalších exponovaných místech. Osadte do malty všechny profily příslušenství.

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 164, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020
DIČ: CZ27807020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
ř.ú. 210826051/0300



05 – TS SPECIAL R

Rychlá tenkovrstvá lepicí a stěrková malta pro použití i v nízkých teplotách pro systém ETICS

Následně se provede výztužná armovací vrstva s celoplošným vložením výztužné sklovláknité síťoviny s přesahy 100 - 120 mm. Na rozích, špaletách a ukončeních cca 15 - 20 cm. Nejprve natáhněte maltu na připravený podklad s přiměřeným přitlakem rovnou stranou ocelového hladítka. Potom rozetřete maltu do potřebného plošného množství zubovou stranou stěrky. Do malty vložte sklotextilní výztužnou tkaninu s protialkalickou úpravou a vtačte ji od středu pásu ke kraji. Zahladte vypnutou vloženou tkaninu hladítkem a podle potřeby doplňte potřebné množství malty. Cílem je souvislá vrstva tloušťky minimálně 3 mm, doporučená více jak 4 mm s výztužnou tkaninou v 1/3 tloušťky vrstvy při vnějším povrchu. Vrstvu chraňte 3 hodiny před deštěm! Lokální nerovnosti (stopy po natahování) srazte širší špachtlí až po zatuhnutí malty. **Platí zákaz plošného broušení stěrky. Vyrovnávací vrstva se neprovádí! Každou další vrstvu tmelu, která není nanášena tzv. do živého je nutno vyztužit opět sklotextilní sítíkou.**

Minerální vatu doporučujeme opatřit nejprve řidším tzv. nulovým zátěrem před prováděním výztužné vrstvy, ta se již provádí tmelem klasické konzistence, který musí jít tzv. do živého zátěru! Pokud se zvolí nanášení tmelu jednokrokově, měl by být připravený stěrkový tmel takové řidší konzistence, aby nedocházelo ke strhnutí vláken z povrchu izolantu a nabalování na tmel, avšak tmel nesmí stékat.

V případě nároku na vyšší mechanickou pevnost armovací vrstvy proveďte shodným způsobem s technologickou přestávkou max. 10 minut druhou výztužnou vrstvu se sklotextilní síťovinou. Před následným nanášením pastovitých hmot tvořící finální povrchovou úpravou doporučujeme provádět penetrační nátěr nejdříve po 12 hodinách a provedení povrchových omítek 3 – 10 dní po provedení výztužné vrstvy s ohledem na teplotu během tvrdnutí výztužné vrstvy.

Upozornění

Dodatečné přidávání jakýchkoliv přísad, kameniva nebo pojiva k hotové směsi nebo její prosévání je nepřijatelné. Při práci s cementovým lepidlem chraňte okolní plochy proti znečištění. Hliníkové a eloxované ukončovací lišty okamžitě očistěte. Neručíme za škody vzniklé nesprávným použitím výrobku.

Při styku mokrého cementu, čerstvého betonu nebo malty s kůží může dojít k podráždění, vzniku dermatitidy nebo poleptání. Může dojít k poškození výrobků z hliníku a dalších neúspěšných kovů.

Čištění

Materiál: ihned vodou

Ruce: mýdlo a voda, reparační krém na ruce.

Balení

Papírové pytle s PE vložkou 25 kg / 1 paleta - 48 pytlů / 1200kg.

Skladovatelnost

Skladujte v chladném a suchém prostředí na paletě nebo dřevěném roštu v původním neporušeném obalu, chráněné před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Použitelnost 9 měsíců od data výroby, uvedeného na obalu.

Platnost TL č. 05

Aktualizováno dne: 21.10.2020

Číslo vydání: 8

Výrobek v záruční době odpovídá uvedenému klasifikaci a výrobnímu etalonu. Informace a poskytnuté údaje v tomto technickém listě spočívají na našich dlouholetých zkušenostech, výzkumu, vývoji, objektivním testování a praktickým používáním daného výrobku. Předpokládáme, že jsou spolehlivá a odpovídají nejnovějším poznatkům. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek použit ve stavbě, ani znát zamýšlené metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, bez předchozí konzultace s technickým oddělením společnosti. Výše uvedené údaje jsou pouze všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami.

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020
DIČ: CZ27807020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 210826051/0300