



ATLAS STONER

Sádrová stěrka pro spárování bez použití pásky

- spárování sádrokartonových desek bez použití pásky
- elastická a odolná proti praskání
- velmi dobrá tvárnost
- vysoká pevnost spojení
- tloušťka vrstvy do 15 mm



Určení:

Spárování sádrokartonových desek – bez nutnosti použití dodatečné výztuže – pásky nebo fízelínu v případě desek s výrobně ukončenými hranami.

Oprava povrchů stěn a stropů – doporučuje se na sádrové podklady, na místní opravy povrchů sádrových omítek, stěrek nebo sádrokartonových desek.

Druhy podkladů – sádrokartonové desky se závadně profilovanými nebo na stavbě dořezávanými hranami, sádrové omítky a stěrky.

Vlastnosti

Elastická – suchá směs je modifikovaná polymery a vhodným množstvím celulósových vláken pro určený rozsah použití. Vlákna spevňují a zahusťují strukturu tvrdé sádry, zvyšují její odolnost proti případnému praskání.

Tvárnost – lehce se zpracovává a nanáší zároveň v průběhu spárování desek jak i v průběhu konečného stěrkování a profilování povrchu.

Zvýšená pevnost – zajišťuje trvalé, pevné a elastické spojení sádrokartonových desek.

Vyznačuje se nízkým smrštěním v průběhu schnutí – ve vrstvě sádry není vnitřní, dodatečné pnutí, což zajišťuje vysokou stabilitu spoje (bez efektu natahování nanesené hmoty).

Technické údaje

ATLAS GIPS STONER se vyrábí v podobě suché směsi s podílem alfa sádry, minerálních plnidel a modifikačních prostředků.

Násypná hmotnost (suché směsi)	0,9 kg/dm ³
Objemová hmotnost (po rozmíchání)	0,9 kg/dm ³
Hmotnost v suchém stavu (po zavadnutí)	1,2 kg/dm ³
Poměry míchání voda / suchá směs	cca. 0,5 l / 1 kg cca. 5,0 l / 10 kg cca. 10,0 l / 20 kg
Min. / max tloušťka vrstvy	2 mm / 15 mm
Pevnost v tahu za ohybu	≥ 3,0 N/mm ²
Pevnost v tlaku	≥ 6,0 N/mm ²
Teplota přípravy hmoty a podkladu a okolní teplota během práce	od +10 °C do +25 °C
Vlhkost v místnosti během práce a během provozu	do 70%
Doba zpracovatelnosti	cca. 60 minut

Technické požadavky

ATLAS STONER vyhovuje požadavkům PN-EN 13963:2008. Prohlášení o vlastnostech č. A/22/CPR.

CE	PN-EN 13963:2008 EN 13963:2005 + AC:2006
4B EN 13963 Stěrková hmota pro bezpáskové spárování sádrokartonových desek, pro ruční nanášení v interiérech budov, se standardní dobou tuhnutí	
Třída reakce na oheň	A1
Pevnost v tahu za ohybu	> 260 N
Uvolňování/ obsah nebezpečných látek	Viz. Bezpečnostní list

Spárování desek

Příprava podkladu

Požadavky pro konstrukce ze sádrokartonových desek:

- stabilní a dostatečně připevňené k podkladu nebo k profilům. Doporučuje se desky spárovat
- po ukončení všech mokrých činností v místnostech, při stabilní vlhkosti a okolní teplotě,
- připevňené s ponecháním mezery cca 2 mm mezi sousedními deskami,
- dilatace mezi deskami a konstrukčními prvky budovy musí zajistit vznik kontrolovaného vrypu,

Požadavky pro hrany sádrokartonových desek

- okraje desek dořezávaných na stavbě je třeba zpracovat nožem pod vhodným uhlím,
- očištěné od prachu a jiných vrstev, které mohou snížit přídržnost,
- v případě příliš velké savosti napenetrované emulzí ATLAS UNI - GRUNT.

UPOZORNĚNÍ: Penetrace je povinná v případě spárování desek s fázovanými hranami v průběhu stavby nebo rekonstrukcí.

Příprava hmoty

Materiál z pytle nasypat do nádoby s vodou (poměry jsou uvedené v technických údajích) a nechat cca 3 - 5 minut odstát a následně rozmíchat ručně nebo rychloběžným míchadlem na sádro. Připravenou hmotu je nutné spotřebovat v průběhu cca 60 minut.

Spárování bez použití pásky

Práce je nutné provést ve dvou etapách. Nejdříve se hmota nanáší příčně do okrajů desek, přímo do prostoru mezi sousedními deskami. Hmotu nanášet dle možnosti co nehlouběji. Přebytek hmoty stáhnout a rozetřít po celé délce spáry. Takto vyplněné spáry ponechat až sádra stvrdne. Následně připravit další várku sádry, nanést na spáru a rozetírat až bude povrch rovný a hladký. Po vyschnutí případné nerovnosti vybrousit jemnozrným smirkovým papírem.

Spárování s použitím pásky

Hmotu nanést přímo do prostoru mezi sousedními deskami. Hmotu nanášet dle možnosti co nehlouběji. Do čerstvé hmoty vtlačit pásku (síťkovou, papírovou) nebo fizelein, tak, aby důkladně přiléhala k povrchu. Povrch pásky pokrýt tenkou vrstvou sádry a nechat ztvdnout. Po stvrdnutí sádry nanést další vrstvu s šířkou větší než první vrstva. V případě spárování desek s okraji dořezávanými na stavbě, šířka druhé vrstvy by měla být minimálně 40 mm, aby povrch desky byl rovný. Po vyschnutí případné nerovnosti vybrousit jemnozrným smirkovým papírem. V průběhu vysychání spáry je třeba se vyhnout přímému slunečnímu záření, průvanu, prudkým, proměnlivým teplotám v místnosti a také zajistit vhodnou ventilaci.

Spotřeba

Průměrná spotřeba je cca 0,50 kg na 1 bm spojení sádrokartonových desek. Spotřeba závisí na tloušťce, tvaru a způsobu profilování okrajů sádrokartonových desek.

Balení:

Papírové pytle: 10 kg,
Paleta: 1000 kg v pytlích 10 kg,

Důležité dodatečné informace

- V případě desek dořezávaných na stavbě, připevňovaných v jedné vrstvě nebo v místech, v kterých provozní podmínky umožňují vznik prnutí (např. podkroví), se doporučuje zpevnit spojení pomocí pásky ze skelného vlákna, papíru nebo fizeleinu.
- Hmotu připravovat v čistých nádobách (zbytky tvrdé sádry zkracují čas tvrdnutí čerstvé sádrové hmoty).
- Sádrokartonové desky se nemontují na podkladech náchylných na vlhkost.
- Všechny kovové prvky, které se mohou stýkat se sádro, je nutné ošetřit protikorózním nátěrem.
- Používat nářadí z nerez, které je nutné umýt čistou vodou ihned po použití.
- Chránit oči a kůži. Při zasažení očí vyhledat lékařskou pomoc. Postupovat v souladu s Bezpečnostním listem.
- Výrobek přepravovat a skladovat v těsně uzavřených pytlích, v suchých podmínkách (nejlépe na paletách). Chránit před vlhkostí. Doba skladování za podmínek shodných s uvedenými požadavky je 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Nedodržení těchto pokynů může ovlivnit užité parametry výrobku.

*Tyto informace jsou pouze základními pokyny týkajícími se použití výrobku. Práce s výrobkem je nutné provádět v souladu s bezpečnostními předpisy a stavební zkušeností. Vydáním této technické karty se ruší platnost všech předcházejících. Aktuální technická dokumentace výrobku je dostupná na www.atlas.com.pl
Datum aktualizace: 01.07.2018*