



## 18 – POLYBLEND FM

Flexibilní písková spárovací a zdící malta s přísadou trassu – CG2 WA, M15

### Popis výrobku / charakteristika

Malta s přísadou trassu je určena pro ruční spárování cihlových obkladových pásků a pohledového zdiva všech typů (keramických, betonových a kamenných stavebních prvků). Jedná se o flexibilní cementovou spárovací maltu s pískem se sníženou nasákavostí a se zvýšenou odolností proti otěru třídy CG 2 WA dle ČSN EN 13888. Používá se k vyplnění spár šíře 8 – 30 mm v obkladech a dlažbách ve vnitřním a venkovním prostředí, ke spárování fasádních obkladů s cihelným nebo betonovým páskem i v přírodním kameni. Vyhovuje náročným klimatickým podmínkám a tepelnému namáhání. Ideální rovněž pro zdění pohledového a lícového zdiva ze savých i nesavých cihel (se savostí < 22%) – příček a nosného zdiva z dutinových a plných cihel ve vnitřním i venkovním prostředí. Vyhovuje normě EN 998-2 - Malty pro zdění.

### Vlastnosti / výhody

- S přísadou trassu (sopečný tuf) – příznivě reguluje vlhkost (zlepšuje difúzi), nárůsty pevností a zlepšuje zpracovatelnost
- Pro vnitřní i vnější použití
- Stálobarevná
- Vysoká ořezuvzdornost (W)
- Velmi nízká nasákavost (A)
- Odolná povětrnostním vlivům (voda, mráz teplo), flexibilní
- Vysoká odolnost chemickým rozmrazovacím látkám (solím)
- Vynikající pevnost v tlaku a ohybu i při působení mrazu
- 5 základních odstínů podle vzorkovnice EXCEL MIX
- Zpracovatelnost 60 až 120 min.
- Lze použít pro polosuchý i mokrý způsob spárování
- Bez vápenných výkvětů při dodržení aplikačních podmínek
- Pevnost v tlaku – třída M15
- Pevnost ve smyku  $\geq 0,15$  MPa

### Oblast použití

- Pro spáry od 8 mm až do 30 mm
- Vhodná pro fasády a ploty
- Venkovní, mrazem namáhané i teplem prohřívané plochy - stěny, átria
- Spáry v cihlové, betonové i kamenné dlažbě
- Fasádních obkladových pásků – cihelných např. Klinker, betonových např. DominArt aj.
- Spárování cihelného zdiva, štípaného betonu (plotové tvarovky),
- Zdění na klasickou tloušťku spáry cca 1 cm
- Pohledové a lícové zdivo ze savých i nesavých cihel se savostí < 22%
- Běžné zdivo – příčky a nosné zdivo z dutinových a plných cihel

### Klasifikace

CG2 WA  
M15

dle ČSN EN 13888  
Dle ČSN EN 998-2

### Technické údaje

Základ

směs cementu 52,5R, tříděného křemenného písku, trassu, pomocných plniv, pigmentů a zušlechťujících chemických přísad dle vzorkovnice

Barva

Objemová hmotnost zatvrdlé směsi  
Doba zpracovatelnosti

1 775±50 kg/m<sup>3</sup>  
minim. 60 min.  
až 120 min.

s 11,0 % vody (ČSN EN 1015-10)  
po namíchání při 20°C a 65% rel.vlhkosti a  
při minim. 10,5% vody  
po namíchání při 20°C a 65% rel.vlhkosti a  
při 14% vody

**Pozor:** Nedávkujte méně než 10,5%!

Velikost zrna

0 – 1,4 mm

Aplikační teplota

+ 5 / +25 °C

pro vzduch i podklad a min. 48 hod. po aplikaci

### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 164, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin  
ř.ú. 210826051/0300



## 18 – POLYBLEND FM

Flexibilní písková spárovací a zdící malta s přísadou trassu – CG2 WA, M15

Tepelná odolnost	-30 /+70 °C	po vytvrzení
Otěruvzdornost	≈ 130 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2 (požadavek normy ≤ 1000 m <sup>3</sup> )
Pevnost v ohybu po uložení za sucha	≈ 6,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3 (požadavek normy ≥ 2,5 MPa)
Pevnost v tlaku po uložení za sucha	≈ 30 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3 (požadavek normy ≥ 15 MPa)
Pevnost v ohybu po zmrznutí - roztání	≈ 5,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3 (požadavek normy ≥ 2,5 MPa)
Pevnost v tlaku po zmrznutí - roztání	≈ 25 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3 (požadavek normy ≥ 15 MPa)
Smrštění	≈ 0,5–1,0 mm/m	EN 12808-4 (požadavek normy ≤ 3 mm/m)
Snížená nasákavost vodou po 30 min.	≈ 0,4 g	EN 12808-5 (požadavek normy ≤ 2 g)
Snížená nasákavost vodou po 240 min	≈ 0,8 g	EN 12808-5 (požadavek normy ≤ 5 g)
Pevnost v tahu za ohybu po 15 cyklech	≈ 3,5 N/mm <sup>2</sup>	ČSN 72 2452
Pevnost v tlaku po 15 cyklech	≈ 25 N/mm <sup>2</sup>	ČSN 72 2452
Soudržnost se zdíci prvky – smyková pevnost	≥ 0,15 MPa	tabulková hodnota pro obyčejnou maltu
Absorpce vody / nasákavost	≈ 0,03 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>	deklarovaná ≤ 0,05 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> (ČSN EN 1015-18)
Propustnost vod.par – faktor dif.odp. μ	15/35 -	tabulková hodnota Tab. A.12 dle EN 1745
Součinitel tepelné vodivosti λ <sub>10,dry</sub>	0,79 W/m.K	pro P 50% Tab. A.12 dle EN 1745
	0,86 W/m.K	pro P 90% Tab. A.12 dle EN 1745
Součinitel mrazuvzdornosti	1,02 -	pro 5 cyklů dle ČSN 72 2452
	1,05 -	pro 15 cyklů dle ČSN 72 2452
Odolnost proti působení vody a chemickým rozmrazovacím látkám – úbytek po 50 ti cyklech	0 g/m <sup>2</sup>	metoda A dle ČSN 73 1326 + Z1:2003
Minimální hloubka spáry	na tloušťku obkladu nebo u zdiva minimálně 15 mm	
Minimální šířka spáry	8 mm	
Maximální šířka spáry	30 mm	
Spotřeba záměsové vody	10,5 – 12 %	pro spárování polosuchou směsí
	max. 14 %	pro spárování mokrou směsí
	min. 11 %	pro zdění
Spotřeba při spárování - orientačně	viz. kalkulátor spotřeby na našich internetových stránkách	
	4,0 – 9,0 kg/m <sup>2</sup>	spotřeba je ovlivněna formátem a typem obkladu, šířkou a hloubkou spáry a konzistencí směsi
Spotřeba při zdění	≈ 25 – 35 kg/m <sup>2</sup>	za souběžného spárováním zdiva tl. 30 cm
	≈ 80 – 95 kg/m <sup>3</sup>	pouze při zdění

Pevnost malty v čase v závislosti na dávkování záměsové vody

Krátkodobé pevnosti	Pevnost v tahu za ohybu [MPa]			Pevnost v tlaku [MPa]		
	24 hod.	3 dny	7 dní	24 hod.	3 dny	7 dní
voda 10,5%	3,94	6,17	<b>7,34</b>	10,48	24,88	<b>29,87</b>
voda 13,0%	2,30	3,53	<b>5,61</b>	4,45	10,04	<b>14,54</b>

Pozn.: Uvedené parametry jsou čistě orientační. Zjištěné hodnoty se týkají nejprodávanější verze tj. šedý odstín a jsou stanoveny max. po 7 dnech zrání za standardních podmínek.

### Omezení

Není vhodné používat za přímého slunečního záření. Je nutné chránit před rychlým vysušením. Nespárujte plochy prohřáté, nebo přímo osvětlené slunečními paprsky. Při teplotě pod +5 °C (vzduchu i podkladu) a při očekávaných mrazech nepoužívat! Proti klimatickým vlivům chránit prvních cca 5-7 dní odpovídajícím způsobem. Před sluncem chránit plachtami nebo sítěmi, proti dešti a vodě plachtami, fóliemi apod. Před nízkými teplotami pod +5°C chránit pomocí kombinací geotextílie a fólie! **Není vhodná pro chemicky agresivní prostředí** (např. chemické a potravinářské provozy s výskytem anorganických nebo organických kyselin, provozy se zvláštním režimem dezinfekce atd.) Není vhodná pro tenkovrstvé zdění.

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulín  
ř.ú. 210826051/0300

## 18 – POLYBLEND FM

Flexibilní písková spárovací a zdící malta s přísadou trassu – CG2 WA, M15

### Podklad

#### Při spárování obkladových prvků:

Povrchově suché obkladové prvky, nalepené dostatečně vyztárou lepicí maltou nebo jiným vhodným lepidlem. Po dokonalém vyschnutí a vyztáření lepidla. Podklad ve spárách musí být suchý, soudržný, zbavený všech nečistot a prachu, olejů, solných a vápenných výkvětů, objemově stabilizovaný. Provéřte existenci dilatačních spár v podkladu a zajistěte jejich přiznání v obkladu stejně jako možnost obvodové dilatace v souladu s požadavky projektu nebo technických norem.

#### Při zdění pohledového zdiva:

Podklad musí být zbaven všech nečistot - prachu, mastnot, olejů např. od odformovacích přípravků bednění a solných výkvětů. Musí být rovný, objemově stabilizovaný, dostatečně soudržný a pevný, suchý, nosný a nepromrznutý. Pokud je podklad vlhký, bude probíhat tvrdnutí malty značně pomalu, pokud je mokřý nedojde k dokonalému spojení zdícího prvku s maltou. Podklady s vysokou nasákavostí doporučujeme před aplikací malty matně navlhčit rozprašovačem. Zdící prvky pro lícové zdivo musí být čisté a z jejich povrchu je nutné odstranit všechny částice, které by mohly snižovat přdržnost malty. V případě zdění na základovou desku je nutné předem provést hydroizolaci k zamezení průniku vlhkosti do konstrukce.

### Příprava pro spárování

Připravte si řádně čisté zednické spárovací nářadí, čistou nádobu na rozmíchání hmoty, vědro na vodu popř. spárovací vak. **Při zpracování je nutná teplota prostředí, podkladu i kladených prvků od +5°C do +25°C.**



SPÁROVACÍ DESKA (STOLEC)



SPÁROVACÍ RUKÁV / VAK

### Příprava pro zdění

**Při zdění je nutné zajistit teplotu prostředí a podkladu v rozsahu od +5°C do +25°C, nejlépe na +10°C.** Pro práci potřebujete rotační míchadlo, nádobu na míchání malty, zednickou lžící, popř. posuvné maltovací přípravky pro zdivo na tloušťky lože 12 mm.

### Rozmíchání směsi

#### Při spárování obkladových prvků:

Smíchejte suchou směs POLYBLEND FM s 0,105 lit. až 0,12 lit. vody na 1 kg suché směsi (tj. 2,6 lit. až 3,0 lit. vody na 25 kg balení), abyste dosáhli konzistence vlhké zeminy (hmota se spojuje při zmáčknutí v dlani). Pro mokřý způsob spárování pomocí spárovacího pytle použijte vyšší vodní součinitel až 0,14 lit. vody na 1 kg směsi (tj. cca 3,5 lit. vody na 25 kg balení). Poměr dávkování vody vždy závisí na odstínu zvolené spárovací malty. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte 200 ot./min. **Zamíchanou směs nechte cca 10 minut odležet a znovu promíchejte.** Doba zpracování rozmíchané směsi je až 2 hodiny, tato doba je ovlivněna teplotou a vlhkostí vzduchu i podkladu a dále vodním součinitelem rozmíchané směsi. **Přidávání jakýchkoli dalších přísad není dovoleno. Vyvarujte se zbytečnému předávkování vody, snížíte kvalitu provedeného díla a ovlivníte barevný odstín spárovací hmoty!**

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin  
b.ú. 210826051/0300



## 18 – POLYBLEND FM

Flexibilní písková spárovací a zdící malta s přísadou trassu – CG2 WA, M15

### Při zdění pohledového zdiva:

Suchou maltovou směs důkladně promíchejte s pitnou vodou nebo čistou studenou vodou splňující ČSN EN 1008 v poměru 0,11 – 0,14 lit. na 1 kg suché směsi tj. 2,75 – 3,5 lit. vody na 25 kg pytel v hladkou homogenní hmotu. Při zdění cihel s nasákavostí nad 8 % doporučujeme dávkovat vodu při horní hranici uvedeného rozmezí. **Po promíchání nechte maltu cca 10 minut odstát a opět promíchejte.** Po dobu zpracování nedolévat další vodu. **Je zakázáno přidávat jakékoliv další přísady.**

Dodržujte stejné množství záměsové vody v každé nově rozmíchané dávce malty. Dodatečné přidávání vody po rozmíchání směsi je nepřijatelné, vede ke snížení pevnosti a k rozdílným barevným odstínům. Je nutné rozdělat vždy jen tolik malty, aby nedocházelo ke změnám konzistence, aby malta netuhla, než bude zpracována ve zdivu. Pokud dojde ke ztuhnutí rozmíchané malty, nesmí se znovu rozdělat s vodou a je nutné ji vyhodit. Namíchanou maltu je nutné zpracovat do max. 2 hodin (při cca 20°C) od zamíchání s vodou, tato doba je ovlivněna teplotou, vlhkostí a prouděním okolního vzduchu, proto rozmíchejte vždy jen množství, které je možné za tuto dobu zpracovat.

### Spárování

Za ideálních podmínek provádějte nejdříve po 48 hod. od nalepení obkladu. Spárování lze provádět dvěma způsoby:

**Pomocí úzké spárovací špachtle:** Polosuchou směs intenzivně vtlačujte pomocí spárovacího nářadí nejprve do vodorovných, později do svislých spár ve zdivu nebo obkladu. Pak spáru vyhladte ocelovou spárovačkou šířky o cca 2 mm užší, než je šířka spáry tak, aby spárovací malta přilnula ke všem stranám obkladu/zdiva. Práce provádějte ve směru odspodu nahoru. Při požadavku na hrubozrnný vzhled spárovací hmoty použijte hrubý kartáč nebo po zavaznutí spáru strhněte pomocí špachtle takřka pod úhlem 90°.

**Za pomoci spárovacího pytle:** Tato metoda vyžaduje plastickou konzistenci spárovací hmoty. Vytlačte spárovací hmotu do spáry, poté upravte povrch spáry ocelovou spárovačkou šířky o cca 2 mm užší, než je šířka spáry tak, aby spárovací malta přilnula ke všem stranám obkladu. Po zavaznutí malty dočistěte spáry štětcem nebo smetáčkem.

Dbejte na čistotu podkladu při spárování, případné zbytky spárovací hmoty včas odstraňte. Konečný odstín se může od vzorkovnice lehce lišit v důsledku zvoleného způsobu aplikace.

### Zdění pohledového zdiva s nasákavostí 0 – 8%

Malta se nanáší zednickou lžící na ložnou spáru v takovém množství, aby při položení zdícího prvku a jeho přitlačení došlo k vyplnění celé plochy ložné spáry, a aby se přebytečná malta vytlačila ze spár. Šířka spáry by měla být 10-12 mm. Přebytečná malta se seškrábne zednickou lžící tak, aby spára byla zcela vyplněna zdící maltou. Vlastní úprava vzhledu spáry se provede po mírném zavaznutí směsi spárovačkou příslušného tvaru, nebo jiným vhodným přípravkem. Tuto úpravu je nutné provádět v době, kdy ještě není malta příliš zavazlá. Nářadí, kterým se provádí tato konečná úprava povrchu spár, se nesmí namáčet do vody!!! Nakonec ometeme povrch zdiva suchým smetáčkem.

### Zdění běžného zdiva a cihel s nasákavostí nad 8%

Malta se nanáší posuvným maltovacím přípravkem na ložnou spáru v tloušťce 12 mm nebo zednickou lžící. Po usazení zdícího prvku je konečná tloušťka ložné spáry cca 10 mm.

### Upozornění

**U velkých ploch je nezbytné pro všechny záměsi dodržovat stejný zvolený poměr záměsové vody! Zásadně nepoužívejte vodu z neznámých zdrojů nebo vodu obsahující výkvětovonné soli. Během aplikace a po aplikaci je nutné zdivo či obkladový pásek chránit před znečištěním a především před nepříznivými klimatickými podmínkami: rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením zvýšené vzdušné vlhkosti (deště, mlhy, atd.), větru, mrazu a přímého slunečního záření a to po dobu 2 – 7 dnů v závislosti na okolní teplotě.**

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin  
ř.ú. 2108260510300



## 18 – POLYBLEND FM

Flexibilní písková spárovací a zdící malta s přísadou trassu – CG2 WA, M15

**Doporučujeme přikrývání ochrannou fólií tak, aby se zabránilo stékání kondenzátu na provedené spáry!**

**Pro jednotlivé zakázky (příp. ucelené plochy) používejte maltu stejné výrobní šarže. Při zdění/spárování provádějte vždy celé plochy bez vynechávání různých částí.**

Dodatečné přidávání jakýchkoliv přísad, kameniva nebo pojiva k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné. Do malty se nesmí přidávat ani přípravky proti mrazu, plastifikátory ani žádné jiné přísady. Při práci s maltou chraňte okolní plochy proti znečištění. V případě obkladů bez povrchové úpravy (glazury) např. přírodního kamene jako břidlice, pískovec a podobně obtížně čistitelný povrch je nezbytně nutné dbát zvýšené opatrnosti při spárování, aby nedošlo k jejich poškození. Maltu z těchto ploch lze odstranit velmi obtížně a pouze mechanicky.

Neručíme za škody vzniklé nesprávným použitím výrobku.

**Spárovací malty obsahují velmi jemná barviva, která mohou znečistit a obarvit porézní materiály a povrchy. Při pochybách o vlastnostech povrchu dlaždic (neglazované) proveďte předem zkoušku čištění na vzorku směsi a konkrétní dlaždice.**

**Pozor:** Nedávkujte méně než 10,5%!!! Toto množství je důležité pro hydrataci celého množství cementu ve směsi. V případě nedostatečného množství záměsové vody může sice následně zhydratovat až se vzdušnou vlhkostí po aplikaci, ale v případě vydatného deště může vystoupit na povrch obkladu či zdiva jako cementové mléko a může zanechat neestetické fleky dřívě, než bude malta plně funkční.

**Výrobek používejte pouze k uvedenému účelu!**

### Čištění

Materiál: ihned vodou

Ruce: mýdlo a voda, reparační krém na ruce.;

### Balení

Papírové pytle s PE vložkou 25 kg / 1 paleta - 48 pytlů / 1200kg.

### Skladovatelnost

Skladovatelnosti je 12 měsíců od data výroby uvedené na obalu. Skladujte v krytých skladech v suchém prostředí na paletě nebo dřevěném roštu v původním neporušeném obalu, při teplotách +5°C až 25°C.

### Platnost TL č. 18

Aktualizováno dne: 28.01.20120

Číslo vydání: 1

*Výrobek v záruční době odpovídá uvedené klasifikaci a výrobnímu etalonu. Informace a poskytnuté údaje v tomto technickém listě spočívají na našich dlouholetých zkušenostech, výzkumu, vývoji, objektivním testování a praktickým používáním daného výrobku. Předpokládáme, že jsou spolehlivá a odpovídají nejnovějším poznatkům. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek použit ve stavbě, ani znát zamýšlené metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, bez předchozí konzultace s technickým oddělením společnosti. Výše uvedené údaje jsou pouze všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami.*

#### KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic  
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

#### IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27807020  
DIČ: CZ27807020

#### BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin  
č.ú. 210826051/0300