



Technická specifikace č. 104 – EXCEL THERM BR mineral

Definice a skladba sestavy

EXCEL THERM BR mineral je vnější tepelně izolační kompozitní systém s obkladem a s izolantem z minerální vlny MW.

Vnější tepelně izolační kompozitní systém EXCEL THERM BR mineral s kontaktně aplikovaným obkladem je určen k vnějšímu zateplení fasád obytných, občanských a průmyslových budov stávajících i novostaveb zhotovených ze zdiva nebo z monolitických a prefabrikovaných panelů z betonu. Varianta vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s izolantem z minerální vlny.

Při aplikaci tohoto vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému je nutné postupovat dle projektové dokumentace, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě. Nutnou součástí projektu je dodržování ČSN 73 2901 – Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS) a ČSN 73 2902 - Navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem

Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému podle způsobu připevnění k podkladu

Tabulka č.1

Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS)	Požadavky
<p style="text-align: center;">Lepený ETICS s doplňkovým kotvením</p>	<p><i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100% povrchu MW lamely v předepsané tloušťce (celoplošné lepení).</p>
	<p><i>Druh izolantu:</i> Desky z minerální vlny MW lamela (TR80) Deklarované vlastnosti viz tabulka č. 3</p>
	<p><i>Hmoždinky:</i> Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014, EAD 330196-00-0604 nebo EAD 330196-01-0604 a podle ETAG 004 (Kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem). Pouze kovové trny/šrouby, jen šroubovací Kotveno skrz skleněnou síťovinu Počet hmoždinek určuje projektová dokumentace na základě vlastností konkrétního obkladu (min. 6 hmoždinek na 1 m² obkladu)</p>

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 2108269510300



Skladba vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému

Tabulka č.2

Součásti		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Lepicí hmota	TS SPECIAL <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg <hr/> <i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100 % povrchu MW lamely (celoplošné lepení).	3,0 – 5,0 kg/m ² suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL R <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,5 mm, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,19 l/kg <hr/> <i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100 % povrchu MW lamely (celoplošné lepení).	3,0 – 5,0 kg/m ² suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL ECO <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg <hr/> <i>Množství lepicí hmoty na desce:</i> Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100 % povrchu MW lamely (celoplošné lepení).	3,0 – 5,0 kg/m ² suché směsi	max. 10
Izolační výrobek	Desky z minerální vlny		
	MW lamela (TR80) <i>Deklarace vlastností dle tab.3</i>	-	50 - 250
Hmota pro vytváření základní vrstvy	TS SPECIAL <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	4,0 kg/m ² suché směsi	3,0
Skleněná síťovina	R 267 A101 (314 g/m ²) 125/1 (330 g/m ²) aplikovaná v jedné vrstvě	1,1 – 1,2 m ² /m ² v jedné vrstvě	-
Hmoždinky	Hmoždinky s kovovým trnem dle tab. 1		
	ejotherm STR U, STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	EJOT SDM-T plus plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0064	
	BRAVOLL PTH-S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	
	Koelner TFIX-8S, TFIX-8ST plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	
Fischer Termoz CS 8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372		

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
 Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
 DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
 č.ú. 210826051/0300



Součásti		Spotřeba	Tloušťka	
		[kg/m ²]	[mm]	
Hmoždinky	RAWLPLUG R-TFIX-8S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-17/0161	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS	
	eco-drive plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107		
	KEW TSBD, TSBDL plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0314		
	WK THERM S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724		
Podkladní nátěr	EXCEL MIX disperzní penetrace - koncentrát <i>Hlavní součásti výrobku:</i> vodná disperze styrenakrylátového kopolymeru s přísadami <i>Stav při dodání:</i> kapalina v plastových lahvích nebo v kanystrech <i>Příprava:</i> ředění pro penetraci 1 díl disperze /5-7 dílů vody		0,20 kg/m ²	-
Hmota pro lepení obkladu	EXCEL BOND <i>Hlavní součásti výrobku:</i> tenkovrstvá mrazuvzdorná cementová lepicí pasta, cement, speciální přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přísadu vody 0,26 l/kg		3,4 - 4,2 kg/m ² suché směsi	-
Obklad	Obkladové prvky ^{3) 4)}		-	viz Tabulka č. 4 - 7
	<i>Název obkladového prvku: č. 1</i> Obkladový pásek z ražených a tažených cihel lícových (Wienerberger)			
	<i>Výrobce:</i> Wienerberger s.r.o. Plachého 388/28, 370 01 České Budějovice 1 Česká republika			
	<i>Podle:</i> <ul style="list-style-type: none"> • STO č. 010-040842 ze dne 08.02.2019 • prot. o ověření shody č. 010-041959 ze dne 19. 11. 2019 • Dodatek č. 010-041958 k STO č. 010-040842 ze dne 15.11.2019 • Karta výrobku - Obkladový pásek č. 34: Obkladový pásek z ražených a tažených cihel lícových ze dne 22. 10. 2019 			
<i>Název obkladového prvku: č. 2</i> Obkladový pásek z umělého kamene - řady výrobků BD, BH, BR, DM, DR, DS, HK, KH, KS, LS, PS, WB, WS (DominArt)		-	-	
<i>Výrobce:</i> DOMINART, spol. s r.o. Sucheniova 270/6, Stařečka 674 01 Třebíč Česká republika				
<i>Podle:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Protokol č. 060-048565, vydal TZÚS Praha, s.p. dne 03. 04. 2019 • Protokol č. 347/2016, vydal VUSTAĀ, a.s. dne 16. 12. 2016 • Karta výrobku - Obkladový pásek č. 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45: obkladové pásy z umělého kamene DominArt ze dne 20. 11. 2019 				

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 2108260510300



Součásti		Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Obklad	Název obkladového prvku: č. 3 Cihelný obkladový pásek ražený (Brickland)	-	viz Tabulka č. 4 - 7
	<i>Výrobce:</i> BRICKLAND s.r.o. Nepomucká 208, 326 00 Plzeň Česká republika		
	<i>Podle:</i> <ul style="list-style-type: none">• STO č. 030-050694, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Plzeň dne 12. 12. 2014• Protokol o ověření shody typu výrobku č. 030-050695, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Plzeň dne 12. 12. 2014• Karta výrobku - Obkladový pásek č. 20: Cihelné obkladové pásky ražené ze dne 08. 08. 2019		
	Název obkladového prvku: č. 4 Cihelný obkladový pásek tažený (Brickland)		
	<i>Výrobce:</i> BRICKLAND s.r.o. Nepomucká 208, 326 00 Plzeň Česká republika	-	
	<i>Podle:</i> <ul style="list-style-type: none">• STO č. 030-050694, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Plzeň dne 12. 12. 2014• Protokol o ověření shody typu výrobku č. 030-050697, vydal TZÚS Praha, s.p. - pobočka Plzeň dne 12. 12. 2014• Karta výrobku - Obkladový pásek č. 19: Cihelné obkladové pásky tažené ze dne 08. 08. 2019		
<i>Deklarace vlastností podle tab. č. 4 - 7</i>			
Spárovací hmota	Polyblend S <i>Hlavní součásti výrobku:</i> mrazuvzdorná flexibilní spárovací malta s pískem, cement, křemenný písek, plniva, pigmenty a přísady <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Příprava:</i> prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg	1,0 kg/m ²	Šířka spáry: 4 - 13 mm Tl. vrstvy: -

¹⁾ Požaduje se odolnost proti cyklům zmrazování/rozmrazování podle ČSN EN 1348 čl. 8.5

²⁾ Požaduje se odolnost proti cyklům zmrazování/rozmrazování podle ČSN EN 12808-3

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 210826051/0300



Vlastnosti tepelně izolačního materiálu

MW lamela (TR 80)

Průmyslově vyráběné pravouhlé izolační desky bez povrchové úpravy vyrobené z minerální vlny (MW) podle EN 13162+A1, s popisem a vlastnostmi uvedenými dále v tabulce.

Tabulka č.3

Popis a vlastnosti	Norma	Deklarované vlastnosti MW lamela (TR80)		
		Třída, úroveň dle EN 13162+A1	Hodnota	
Reakce na oheň	EN 13501-1	A1	objemová hmotnost ≤ 145 kg/m ³	
Tepelný odpor	Definován na CE značení podle deklarace v souladu s EN 13162+A1			
Tloušťka	EN 823	T5	-1 % nebo -1 mm*, +3 mm	
Délka	EN 822	---	± 2 %	
Šířka		---	± 1,5 %	
Pravouhlost	EN 824	---	≤ 5 mm/m	
Rovinnost	EN 825	---	≤ 6 mm	
Povrch	ETAG 004	Bez další úpravy (homogenní, bez povlaku)		
Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek	EN 1604	DS(70,90)	1 %	
Nasákavost	Krátkodobá nasákavost	EN 1609	WS	≤ 1,0 kg/m ²
	Dlouhodobá nasákavost	EN 12087	WL(P)	≤ 3,0 kg/m ²
Faktor difuzního odporu (μ)	EN 12086 EN 13162+A1	MU1	max. 1	
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za sucha	EN 1607	TR80	≥ 80 kPa	
Pevnost v tahu kolmo k rovině desky za vlhka	ETAG 004	---	≥ 50 kPa	
Pevnost ve smyku	EN 12090	---	≥ 20 kPa	
Modul pružnosti ve smyku	EN 12090	---	≥ 1000 kPa	
Index hmotnostní aktivity	Metodika SÚJB	pokud je výrobek vyroben z materiálů uvedených v př. č. 28 vyhlášky č. 422/2016 Sb.	≤ 1	

* - platí největší absolutní hodnota tolerance

Poznámka: Třídy a úrovně u jednotlivých vlastností odpovídají EN 13162: 2012+A1:2015. Pouze izolační výrobky se stejnými nebo lepšími deklarovanými vlastnostmi, jak je uvedeno výše, mohou být použity v tomto ETICS.

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
č.ú. 210826051/0300



Vlastnosti obkladových prvků:

Posouzení shody obkladu dle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Obkladové pásy

U všech obkladových pásků index hmotnostní aktivity, pokud jsou vyrobené z materiálů uvedených v příloze č. 28 vyhlášky č. 422/2016 Sb., o radioaktivní ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje.

č. 1: Obkladový pásek z ražených a tažených cihel lícových (Wienerberger)

7) V2)

Tabulka č.4

Sledované vlastnosti			Zkušební postup	Požadované deklarované vlastnosti obkladu
1.	Rozměr obkladu	[mm]	-	215 x 65 x 23 mm 210 x 65 x 23 mm 210 x 50 x 23 mm
2.	Materiál obkladu	[-]	-	cihelny - neglazovaný
3.	Tvarová a rozměrová přesnost	[mm; %]	ČSN 72 2602, čl. 2, 5, 9, 19	délka : ± 5 mm šířka : ± 3 mm tloušťka : ± 2 mm
4.	Objemová hmotnost	[kg/m ³]	ČSN 72 2603, čl. 2, písm. C nebo A	1350 kg/m ³ ± 10 %
5.	Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno výrobcem	max. 29,0 kg/m ²
6.	Nasákavost	[%]	ČSN 72 2603, písm. B	max. 16,0 %
7.	Mrazuvzdornost	[-]	ČSN 72 2601 Z3, písm. A.5	25 cyklů
8.	Faktor difuzního odporu	[-]	sděleno výrobcem	5/10
9.	Pevnost v tahu za ohybu	[MPa]	ČSN 72 2605, písm. B	min. 2,0 MPa

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
ř.ú. 2108260510300



č. 2: Obkladový pásek z umělého kamene - řady výrobků BD, BH, BR, CF, CH, CK, CS, DM, DR, DS, HK, KH, KS, LS, PS, WB, WS (DominArt)
⁷⁾ V1) - BH,CF,CH,CK,CS,DM,DS,DR,KH,LS,WB;
V2) - BD,BR,HK,KS,PS,WS

Tabulka č.5

Sledované vlastnosti			Zkušební postup	Požadované deklarované vlastnosti obkladu
1.	Rozměr obkladu	[mm]	-	BD: 510 x 120 x 25-40 mm BH: 395 x 112 x 12-30 mm BR: 400 x 120 x 15-25 mm CF: 225 x 65 x 10-15 mm CH: 225 x 65 x 10-15 mm CK: 290 x 65 x 10-15 mm CS: 225 x 65 x 10-15 mm DM: 392 x 112 x 10-25 mm DR: 395 x 112 x 10-25 mm DS: 395 x 112 x 15-35 mm HK: 500 x 250 x 20-35 mm KH: 130;189;260 x 180;190;230 x 15-30 mm KS: 470 x 141 x 15-25 mm LS: 395 x 112 x 10-25 mm PS: 392 x 112 x 10-25 mm WB: 395 x 112 x 10-20 mm WS: 392 x 112 x 10-25 mm
2.	Materiál obkladu	[-]	-	cihelný - neglazovaný
3.	Tvarová a rozměrová přesnost	[mm; %]	ČSN EN 15286:2014	délka : ± 5 mm šířka : ± 1 mm tloušťka : ± 2 mm
4.	Objemová hmotnost	[kg/m ³]	ČSN EN 14617-1:2013	1670 kg/m ³ ± 3 %
5.	Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno výrobcem	BD: max. 36,6 kg/m ² BH: max. 21,62 kg/m ² BR: max. 25,6 kg/m ² CF, CH, CK, CS: max. 21,43 kg/m ² DM: max. 22,78 kg/m ² DS: max. 22,86 kg/m ² DR, LS: max. 21,43 kg/m ² HK: max. 38,0 kg/m ² KH: max. 25,0 kg/m ² KS: max. 33,0 kg/m ² PS: max. 26,67 kg/m ² WB: max. 20,69 kg/m ² WS: max. 28,89 kg/m ²
6.	Nasákavost	[%]	sděleno výrobcem	max. 14,9 %
7.	Mrazuvzdornost	[-]	DIN V 52252-3:2005	100 cyklů
8.	Faktor difuzního odporu	[-]	EN 1745:2012	CF, CH, CK, CS: max. 15 BR, PS, WS: max. 25 BH, DM, DR, DS LS, KH, WB: max. 35 BD, HK, KS: max. 40
9.	Pevnost v ohybu	[MPa]	ČSN 72 2605	min. 6,5 MPa

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Volim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulín
č.ú. 210826951/0300



č. 3: Cihelný obkladový pásek ražený (Brickland)

7) V2)

Tabulka č.6

Sledované vlastnosti			Zkušební postup	Požadované deklarované vlastnosti obkladu
1.	Rozměr obkladu	[mm]	-	215 x 65 x 22 mm
2.	Materiál obkladu	[-]	-	cihelný - neglazovaný
3.	Tvarová a rozměrová přesnost	[mm; %]	ČSN 72 2602	délka : ± 3 mm šířka : ± 3 mm tloušťka : ± 2 mm
4.	Objemová hmotnost	[kg/m ³]	ČSN 72 2603	1600 kg/m ³ ± 10%
5.	Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno výrobcem	max. 38 kg/m ²
6.	Nasákavost	[%]	ČSN 72 2603	max. 20 %
7.	Mrazuvzdornost	[-]	ČSN 72 2601 - Z3	25 cyklů
8.	Faktor difuzního odporu	[-]	sděleno výrobcem	max. 100
9.	Únosnost	[N]	ČSN 72 2605	min. 240 N

č. 4: Cihelný obkladový pásek tažený (Brickland)

7) V2)

Tabulka č.7

Sledované vlastnosti			Zkušební postup	Požadované deklarované vlastnosti obkladu
1.	Rozměr obkladu	[mm]	-	215 x 65 x 22 mm
2.	Materiál obkladu	[-]	-	cihelný - neglazovaný
3.	Tvarová a rozměrová přesnost	[mm; %]	ČSN 72 2602	délka : ± 3 mm šířka : ± 3 mm tloušťka : ± 2 mm
4.	Objemová hmotnost	[kg/m ³]	ČSN 72 2603	1900 kg/m ³ ± 10%
5.	Plošná hmotnost	[kg/m ²]	sděleno výrobcem	max. 40 kg/m ² ± 10%
6.	Nasákavost	[%]	ČSN 72 2603	max. 15 %
7.	Mrazuvzdornost	[-]	ČSN 72 2601 - Z3	25 cyklů
8.	Faktor difuzního odporu	[-]	sděleno výrobcem	max. 100
9.	Únosnost	[N]	ČSN 72 2605	min. 500 N

7) **Výškové omezení použití jednotlivých obkladových pásků v závislosti na jejich plošné hmotnosti :**

- V1)** - ≤ 25 kg/m² **bez omezení výšky**, bez nutnosti doložení statického výpočtu, pouze šroubovací hmoždinky s ocelovým trnem
- V2)** - > 25 kg/m² a ≤ 45 kg/m² **pouze do výšky 9,0 m, při nutnosti doložení statického výpočtu**, pouze šroubovací hmoždinky s ocelovým trnem
- V3)** - > 45 kg/m² **pouze do výšky 3,5 m, při nutnosti doložení statického výpočtu**, pouze šroubovací hmoždinky s ocelovým trnem

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ s.r.o. Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulín
č.ú. 2108260510300



Povinné příslušenství k systému ETICS s obkladem

- hliníkový (tl.min 8 mm) nebo plastový zakládací profil
- spojka soklových profilů
- zatloukáč hmoždinka
- vymežovací podložka
- rohový profil s tkaninou
- dilatační profil rohový/stěnový s tkaninou

Doporučené příslušenství k systému ETICS s obkladem

- začišťovací lišty s tkaninou
- ukončovací profil
- parapetní připojovací profil
-

Pomocné materiály

- akrylátový tmel
- neutrální silikonový tmel,
- modifikovaný silikon (MS polymer)
- polyuretanový tmel (PU tmel)
- nízkoexpanzní PUR pěna

Podepsáno za výrobce jménem

Velim 01.06.2020

EXCEL MIX CZ, s.r.o.
Palackého 664, 281 01 Velim
IČO 276 07 020
telefon 321 762 154

Jménem výrobce:

Daniel Pavelka, technický ředitel

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
ř.ú. 210826051/0300



Příloha: Osvědčení o aplikovaném ETICS s obkladovým páskem (sestavě)

Toto osvědčení shody se vyplní a předá po dokončení instalace systému ETICS vlastníkovi stavby po úplném dokončení ETICS.

Údaje o stavbě:

Vlastník stavby: _____ Ulice: _____

PSČ/Město: _____ IČ: _____

Popis instalovaného ETICS (vlože prosím informace a obchodní názvy převzaté z PoS):

ETICS výrobce: _____

ETICS obchodní název: _____

Lepený systém Lepený systém s doplňkovým kotvením

Mechanický připevňovaný systém s doplňkovým lepením Mechanický připevňovaný systém

ETICS nainstalované součásti (viz Tabulka 2 až 7 PoS):

Lepidlo: _____

Izolant, tloušťka: _____

Hmoždinka - typ, délka, talířek Ø: _____

Základní výztužná vrstva, tloušťka: _____

Výztuž - síťovina, gramáž, počet vrstev: _____

Penetrační nátěr: _____

Lepidlo na obkladové prvky: _____

Název a typ obkladu, tloušťka, hmotnost kg/m²: _____

Požárně dělící části: žádné nad otvory v úrovni podlahy

Adresa a kontakt dodavatele:

Firma: _____ Ulice: _____

PSČ/Město: _____ IČ: _____

Tímto prohlašujeme, že po pečlivé kontrole stavu přímo na stavbě jsme nainstalovali ETICS, jak je popsáno výše a dodali jako sestavu podle aplikačních pokynů výrobce.

datum/podpis: _____

KONTAKTNÍ ÚDAJE:

EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Czech Republic
Tel.: +420 321 762 154, Fax.: +420 321 762 156, www.excelmix.cz

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE:

IČ: 27607020
DIČ: CZ27607020

BANKOVNÍ SPOJENÍ:

ČSOB Kulin
ř.ú. 210826051/0300