

Obkladové prvky	
Název obkladového prvku : Obkladové pásy z ražených a tažených cihel lícových všech formátů	
Výrobce: Wienerberger cihlářský průmysl a.s. České Budějovice	
Název obkladového prvku : Obkladové pásy z klinkerových lícových cihel všech formátů	
Výrobce : Wienerberger cihlářský průmysl a.s. České Budějovice	
Název obkladového prvku : Cihelné obkladové pásy ražené - Handmade	
Výrobce : BRICKLAND, spol. s r.o. Plzeň	
Název obkladového pásku : Cihlové obkladové pásy řezané „Handmade“	
Výrobce : Klinker Centrum, s.r.o Kostelec nad Orlicí	
Název obkladového pásku : Obkladové prvky z umělého kamene	
Výrobce : DominArt, spol. s r.o. Rudíkov	
Název obkladového pásku : Betonový obklad	
Výrobce : BETONTVAR - VIKO Obklad Bezno	
Polyblend S	
Hlavní součásti výrobku: mrazuvzdorná flexibilní spárovací malta s pískem směs cementu, křemenného písku, plniv, pigmentů a přísad	
Stav při dodání: suchá směs	
Příprava: před uplatněním nutné rozmíchat v čisté studené vodě (cca 0,20 l/1 kg suché směsi)	

S ohledem na možné změny ve výrobním programu výrobců složek systémů v dalším období si výrobce ETICS vyhrazuje právo technickou specifikaci aktualizovat. O změnách ve specifikaci je výrobce ETICS bez odkladu povinen informovat dotčené osoby.

Technická specifikace určuje věcnou skladbu vnějšího kompozitního zateplovacího systému (ETICS) EXCEL THERM BR s izolantem z pěnového polystyrenu a EXCEL THERM BR mineral s izolantem z minerální vlny. Výrobce obou systémů je společnost EXCEL MIX CZ, s. r. o., Velim, ČR a EXCEL MIX, s. r. o., Sokolovce, SK.

Tato specifikace je pro návrh a realizaci obou uvedených systémů závazná.

Vydala firma EXCEL MIX, s. r. o.

Technická specifikace pro vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) EXCEL THERM BR a EXCEL THERM BR mineral

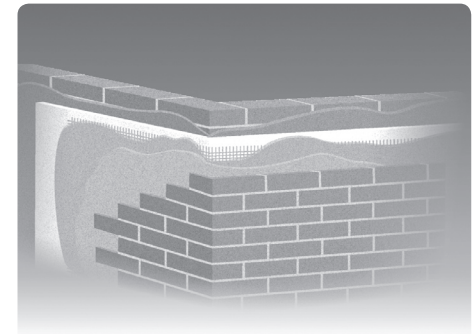
Výrobce:

EXCEL MIX CZ, s. r. o.
Palackého 664, 281 01 Velim
Česká republika

EXCEL MIX, s. r. o.
Priemyselná 497/8, 922 31 Sokolovce
Slovenská republika

Datum vydání: květen 2010

Technická specifikace sestavy ETICS



Druh vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému podle způsobu připevnění k podkladu:

Druh zateplovacího systému (ETICS)	Požadavky
Kotvený ETICS s doplňkovým lepením	Množství lepicí hmoty na desce: Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100% povrchu desky EPS v předepsané tloušťce (celoplošné lepení).
	Druh izolantu: Desky z pěnového polystyrenu EPS 70F a 100F Fasádní Lamely z minerální vlny MW (TR80)
	Hmoždinky: Kotevní prvky certifikovány podle ETAG 014 a zkoušeny podle ETAG 004 (Kotevní prvky posouzené na odolnost proti vytržení z podkladu a protažení izolantem) Kovové trny. Kotveno skrz skleněnou síťovinu



Skladba vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému s obkladem :

	Součásti	Spotřeba	Tloušťka
		[kg/m ²]	[mm]
Lepicí hmota	TS SPECIAL Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL R Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,19 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	TS SPECIAL ECO Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	max. 10
	Množství lepicí hmoty na desce : Dle pokynů výrobce ETICS musí tvořit plocha lepení 100% povrchu desky EPS (celoplošné lepení).	-	-
Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu EPS 70F Fasádní EPS 100F Fasádní Lamely z minerální vlny MW (TR80)	-	50 – 300 mm
Hmota pro vytváření základní vrstvy	TS SPECIAL Stav při dodání: prášek Postup přípravy: prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	4,0 kg/m ² suché směsi	3,0
Skleněná síťovina	VERTEX R267 A101 OMFA 125/1	-	-
Hmoždinky	BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L_a BRAVOLL PTH-KZL 60/8-L_a talířové hmoždinky s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-05/0055)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS
	BRAVOLL PTH-S 60/8-L_a BRAVOLL PTH-SL 60/8-L_a talířové šroubovací hmoždinky	(ETA-08/0267)	
	KOELNER KI-8M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-06/0191)	
	KOELNER KI-10M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0129)	
	KOELNER KI-10N talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0221)	
	KOELNER TFIX-8M talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA07-0336)	

	Součásti		Spotřeba	Tloušťka
			[kg/m ²]	[mm]
Hmoždinky	KOELNER KI-10NS talířová šroubovací hmoždinka	(ETA07-0221)	Počet kusů podle projektové dokumentace nebo technického předpisu výrobce ETICS	
	EJOTHERM STR U talířová šroubovací hmoždinka	(ETA-04/0023)		
	Fischer TERMOZ 8N talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-03/0019)		
	Fischer TERMOZ 8U talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-02/0019)		
	Fischer TERMOFIX CF 8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-07/0287)		
	Fischer TERMOZ 8 SV talířová šroubovací hmoždinka	(ETA-06/0180)		
	KEW TSD ø8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-04/0030)		
	WKRET-MET LFM ø8 talířová hmoždinka s ocelovým rozpěrným trnem	(ETA-06/0060)		
Podkladní nátěr	EXCEL MIX disperzní penetrace - koncentrát		0,20 kg/m ²	-
	<i>Hlavní součástí výroby:</i> vodná disperze styrenakrylátového kopolyméru s přídavkem aditiv			
	<i>Stav při dodání:</i> kapalina v plastových lahvích nebo v kanystrech			
	<i>Příprava:</i> ředění pro penetraci 1 díl disperze /5-7 dílů vody			
Hmota pro lepení obkladu	EXCEL BOND		3,4 – 4,2	-
	<i>Hlavní součástí výroby:</i> tenkovrstvá mrazuvzdorná cementová lepicí malta, cement, speciální přísady			
	<i>Stav při dodání:</i> suchá směs			
	<i>Příprava:</i> před uplatněním nutné rozmíchání v čisté studené vodě (cca 0,26 l / 1 kg suché směsi)			